

Kedvezményezett neve: **Raab CNC Gépipari Korlátolt Felelősségű Társaság**

A projekt címe: **"CNC 5-tengelyes megmunkáló központ és kiegészítő gépek beszerzése a Raab CNC Kft-nél"**

A szerződött támogatás összege: **35 110 292 Ft**

A támogatás mértéke (%-ban): **44,99 %**

A projekt tényleges befejezési dátuma: **2018.10.31.**

A projekt azonosító száma: **GINOP-1.2.1-16-2017-00141**

A projekt tartalmának bemutatása:

A projekt keretében egy új Hurco VMX 42 SRTi típusú 5 (X;Y;Z;A;B) tengellyel rendelkező gép került beszerzésre, mely lehetővé tette számunkra, hogy bonyolultabb különböző szögben megmunkált alkatrészeket, a plusz 2 tengelynek köszönhetően a megmunkálandó alkatrész rögzítésének feloldása nélkül (azaz egy állásban) nagyobb pontossággal és rövidebb idő alatt készíthessék el. Azzal, hogy kizártuk a munkadarab rögzítésének feloldását, elkerültük az emberi hiba lehetőségét az újrarögzítés során és az alkatrész pontosságát nagymértékben tudjuk növelni. Ezeket a tényezőket figyelembe véve nagymértékű termelési kapacitás bővülés valósult meg a projektnek köszönhetően. Az előálló termék az új géppel magasabb műszaki és esztétikai színvonalon készül el megrendelőik részére. Fentiekből egyértelműen látszódik, hogy a projekt magasabb feldolgozottsági szintű terméket eredményez, valamint a feldolgozási, termelési technológiát hozzáadott-érték növekedést eredményező módon fejleszti.

A fejlesztés eredményeként a nagyteljesítményű főorsóval, direkt útmérő rendszerrel illetve nagysebességű szerszámváltókaral ellátott berendezés nagy pontosságú fémalkatrészek tömegtermelését teszi lehetővé, tehát a fejlesztés az új termékek előállításán túl a termelési kapacitások növelését is eredményezte.

A Bomar ergonomic 340.278 DGH Félautomata szalagfűrészgép nehéz fűrészkerettel rendelkezik, ami vibrációcsökkentő öntvényből készült. Nagyteljesítményű ipari motorral és ferdefogazású olajban forgó fogaskerekes hajtóművel. Precíziós keményfém szalagvezetés, kúpcsapágyazott keret 27 mm-es szalag és egy forgácstisztító kefe biztosítja a folyamatos pontos vágást. Ezek mind hozzájárultak a termeléshez kapcsolódó darabolási munkafázis javításához.

A Starrett HB400 mérőgépet mérőprojektor külső kontúrérzékelővel szükségesé vált a termelésükhöz, illetve annak bővüléséhez. Főként a hazai nagyobb cégek és az exportra gyártás során, mivel egyre több megrendelő kéri, hogy mérőlap legyen kiállítva az elkészített termékek mellé. Ennek eredményeként a cég piaci pozíciója stabilabbá és erősebbé vált.